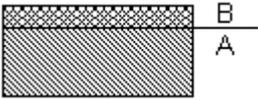


## Dimensioni e caratteristiche tecniche

### Dimensioni standard

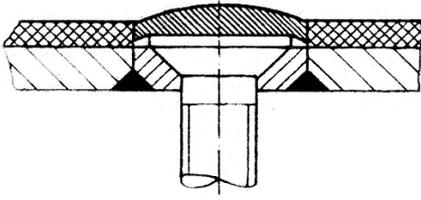
2900x1850 mm

LAMIERE PLACCATE ANTIUSURA		Diametri minimi per produrre tramite calandratura o stampaggio tubi e scivoli per l'industria chimica e mineraria	
A) Materiale di base dolce B) Riporto duro			
			
A mm	B mm	∅ MINIMO mm	∅ MINIMO mm
5	4	300	600
6	4	350	650
8	5	400	700
10	5	600	800
12	5	800	1000
15	5	1200	1500

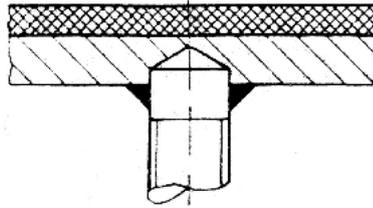
### Spessori (mm)

A	B
5	3
5	4
6	4
8	5
10	5
12	5
15	5
	5+5
	5+5
	5+5
	5+5

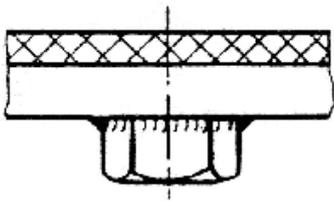
**ELENCO DI ALCUNI ELEMENTI DI FISSAGGIO CHE SI POSSONO EFFETTUARE:**



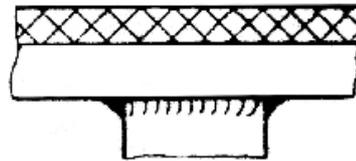
**Saldatura boccola con bullone  
Testa svasata saldato**



**Foratura lamiera base  
e successiva saldatura perno**



**Saldatura dado filettato**



**Saldatura boccola filettata**

